

Инструменты, которые могут понадобиться при сборке



Примечания:

1. Мебель изготавливается из ДСП I и II сортов, в связи с этим возможны незначительные дефекты на невидимых поверхностях деталей.
2. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие их потребительские свойства, без отображения в паспорте на изделие.
3. Обращаем Ваше внимание! Оттенки цветов рисунков и материалов (ЛДСП, Пленка ПВХ, отделка и др.), могут незначительно отличаться от рисунков каталога, изображений на сайте, а также при комплектации изделий из разных партий.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантия на мебель составляет 24 месяца.

Претензии по качеству и комплектности мебели принимаются в пределах гарантийного срока по месту покупки. Для выполнения предприятия - изготовителем гарантийных обязательств, выявления несоответствий и установления причин их возникновения необходимо сохранить и предоставить:
1) части упаковки с наклеенными этикетками, номером партии или ростером (или их фотографии);
2) фотографии распечатанных упаковок, где обнаружен заводской брак деталей;
3) фотографии узлов, деталей собираемого изделия, если заводской брак обнаружен до сборки и в процессе сборки.

Не являются гарантийным случаем:

Различные повреждения деталей и узлов изделий (бой, сколы, царапины, расслоения, оплавление, набухание ЛДСП и др.), возникшие в результате перевозки самовывозом, самостоятельной сборки, нарушений правил эксплуатации. Замена деталей и узлов изделий, не попадающих под гарантийный случай, производится за дополнительную оплату.

Наша мебель прослужит Вам годы, если Вы будете соблюдать несколько простых правил:

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Во избежание несчастных случаев во время эксплуатации рекомендуем закрепить изделие к стене. Для разных материалов стен требуются различные крепления, используйте крепёжные средства, подходящие для материала стен в вашем доме.

1. Использовать изделие только по своему функциональному назначению.
2. Располагать изделия на расстоянии не менее 50 см от отопительных приборов.
3. Содержать изделия в сухих проветриваемых помещениях при температуре от +8° С до +50° С и относительной влажности воздуха от 45 % до 70%.
4. Избегать попадания на изделие прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
5. Удалять пыль с поверхности мягкой сухой тканью.
6. Для чистки мебели от загрязнений использовать специальные средства по уходу за мебелью или слабый мыльный (спиртовой) раствор с последующей протиркой сухой тканью.
7. При попадании влаги на изделие незамедлительно протереть поверхность сухой мягкой тканью.
8. При ослаблении крепежной фурнитуры во время эксплуатации мебели, необходимо подтянуть винты, шурупы, болты.

Категорически запрещается:

1. Передвигать, ударять, ронять на поверхности тяжелые, твердые предметы, чтобы не вызвать механические повреждения.
2. Допускать контакт изделия с горячими предметами.
3. Длительный контакт поверхностей изделия с влагой.
4. Контакт изделия с кислотами, щелочами, растворителями и прочими химическими веществами, способными нанести вред изделию.
5. Применять при протирке изделия бытовые чистящие средства, не предусмотренные для ухода за мебелью.

Поделитесь своим мнением об этой мебели. Напишите на zabota@mebelson.ru

 MEBELSON®

427022, УР, г. Ижевск, район Пирогово,
ул. Торговая, 15
e-mail: mebelson@udm.net, www.mebelson.ru
тел.: (3412) 623-888, 623-633, 623-632.

Стол компьютерный «Манхэттен»

Габаритные размеры: 759(в) x 1200(ш) x 700(г) мм



Уважаемые покупатели!

Вся выпускаемая мебель для удобства транспортировки и сохранности внешнего вида поставляется в разобранном виде. При этом упаковки с мебелью должны быть надежно защищены от сильных толчков, ударов, повреждения, воздействия влаги и грязи.

Перед сборкой изделия ознакомьтесь с инструкцией по сборке и правилами по эксплуатации (их несоблюдение снимает с предприятия изготовителя гарантийные обязательства), подготовьте необходимые инструменты.

Мебель имеет Гигиенический сертификат

EAC

Стол компьютерный «Манхэттен»

Левая сборка



Правая сборка



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ

Изделие предусматривает универсальную сборку (левая сборка, правая сборка).

ВНИМАНИЕ! Расположение отверстий, фурнитуры на деталях и положение самих деталей в изделии зависит от выбранного варианта сборки. Сборка должна производиться на ровной поверхности.

1. Подготовка к сборке

Перед непосредственной сборкой необходимо:

- Внимательно ознакомиться с данной инструкцией.
- Распаковать упаковки, скомплектовать детали согласно схемам, определить наличие необходимой фурнитуры.
- Во избежание повреждения поверхностей деталей предварительно разложить мягкую толстую ткань или гофрокартон от упаковки. **Обратите внимание на подбор соответствующих саморезов.** Номера деталей на схемах соответствуют номерам, поставленным на нелицевых кромках деталей.

2. Установка фурнитуры

- На дет. №3, 4, 15 (4 шт.), 19, 20 установить соответствующие части стяжки эксцентриковой (K2), (схема 1а, 1б, 2, 3, 4).
- На дет. №15 (4 шт.), 19 установить ручки (K4) при помощи винтов M4x22, (схема 2, 3).
- На дет. №3, 4, 5, 7 установить соответствующие части роликовых направляющих L=400 мм (K3) при помощи саморезов 3,5x16, (схема 1а, 1б, 6).
- На дет. №3, 4, 5 установить опоры пятниковые (K5) при помощи саморезов 3x20, (схема 1а, 1б).

3. Сборка стола (схема 1а, 1б)

- Дет. №3, 4 крепить к дет. №2 при помощи стяжки эксцентриковой (K2).

Левая сборка

- Дет. №7 выровнять по передней и верхней кромке дет. №4.
- Дет. №7 крепить к дет. №4 при помощи самореза 4x25 (K8).
- Дет. №6 крепить к дет. №4, 5 при помощи конфирматов 7x50 (K1).

Правая сборка

- Дет. №7 выровнять по передней и верхней кромке дет. №3.
- Дет. №7 крепить к дет. №3 при помощи самореза 4x25 (K8).
- Дет. №6 крепить к дет. №3, 5 при помощи конфирматов 7x50 (K1).
- Дет. №1 крепить к дет. №3, 4, 5, 6 при помощи уголка-стяжки (K6) и евровинтов 6,1x14,5, (схема 5).
- Дет. №19 крепить к дет. №2, 3, 4 при помощи саморезов 3x20 (K7), (см. примечание).

4. Сборка ящика №1 (схема 2)

- Дет. №8, 9 крепить к дет. №10 при помощи конфирматов 7x50 (K1).
- Дет. №15 крепить к дет. №8, 9 при помощи стяжки эксцентриковой (K2).
- Дет. №16 установить в паз дет. №15, крепить к дет. №8, 9, 10 при помощи саморезов 3x20 (K7), (см. примечание).
- Установить соответствующие части направляющих роликовых L=400 мм (K3) при помощи саморезов 3,5x16 (схема 6).

5. Сборка ящика №2 (схема 3)

- Дет. №11, 12 крепить к дет. №13 при помощи конфирматов 7x50 (K1).
- Дет. №17 установить в паз дет. №11, 12, 13.
- Дет. №20 крепить к дет. №11, 12 при помощи стяжки эксцентриковой (K2), дет. №17 установить в паз дет. №20.
- Установить соответствующие части направляющих роликовых L=400 мм (K3) при помощи саморезов 3,5x16 (схема 6).

6. Сборка ящика №3 (схема 4)

- Дет. №11, 12 крепить к дет. №14 при помощи конфирматов 7x50 (K1).
- Дет. №18 установить в паз дет. №11, 12, 14.
- Дет. №21 крепить к дет. №11, 12 при помощи стяжки эксцентриковой (K2), дет. №18 установить в паз дет. №21.
- Установить соответствующие части направляющих роликовых L=400 мм (K3) при помощи саморезов 3,5x16 (схема 6).

7. Завершение сборки стола

- Установить собранные ящики (схема 6).

!!! ВНИМАНИЕ: Регулировку ящика по высоте производить только после монтажа ящика, ослабив саморез в регулировочном отверстии. Установить одинаковые зазоры между фасадами ящиков. Для более надёжной фиксации закрепить соответствующие части направляющих на дет. №3, 4, 5, 7 дополнительным саморезом 3,5x16, (схема 6).

- Отверстия на лицевых поверхностях изделия закрыть заглушками самокл. D13 (K9).

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой деталей из ЛДВП необходимо:

- проверить диагонали.
- пробить в ЛДВП отверстия гвоздем-пробойником (K7). Рекомендуемый шаг отверстий для вертикальных деталей (задняя стенка) - 150 мм, для горизонтальных деталей (дно ящика) - 100 мм.

В случае приобретения модуля «Надстройка 1200», необходимо на дет. №1 досверлить глухие отверстия d=8 мм (5 шт.), (схема 4 в паспорте на модуль «Надстройка 1200»).

Детали

Поз.	Наименование	Кол.
1	Столешница	1
2	Дно тумбы	1
3	Бок тумбы левый	1
4	Бок тумбы правый	1
5	Опора	1
6	Ребро	1
7	Планка	1
8	Бок ящика левый	4
9	Бок ящика правый	4
10	Задняя стенка ящика	4

Поз.	Наименование	Кол.
11	Бок верх. ящика левый	2
12	Бок верх. ящика правый	2
13	Задняя стенка верх. ящика	1
14	Задняя стенка центр. ящика	1
15	Фасад ящика	4
16	Дно ящика	4
17	Дно верх. ящика	1
18	Дно центр. ящика	1
19	Задняя стенка	1
20	Фасад верх. ящика	1
21	Фасад центр. ящика	1

Схема 6. Установка ящика

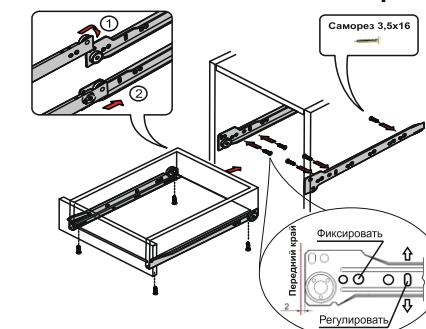


Схема 1а. Левая сборка стола

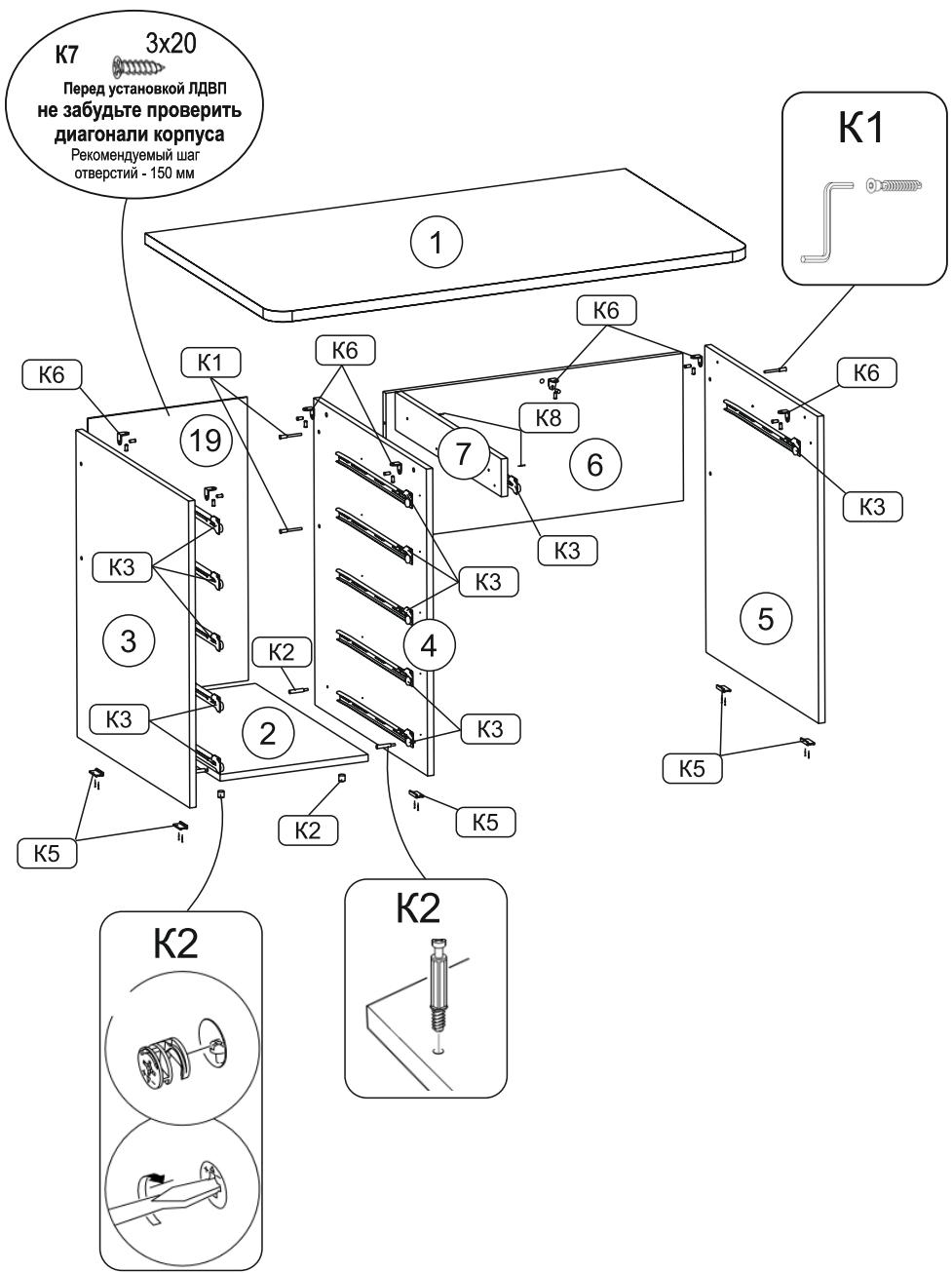
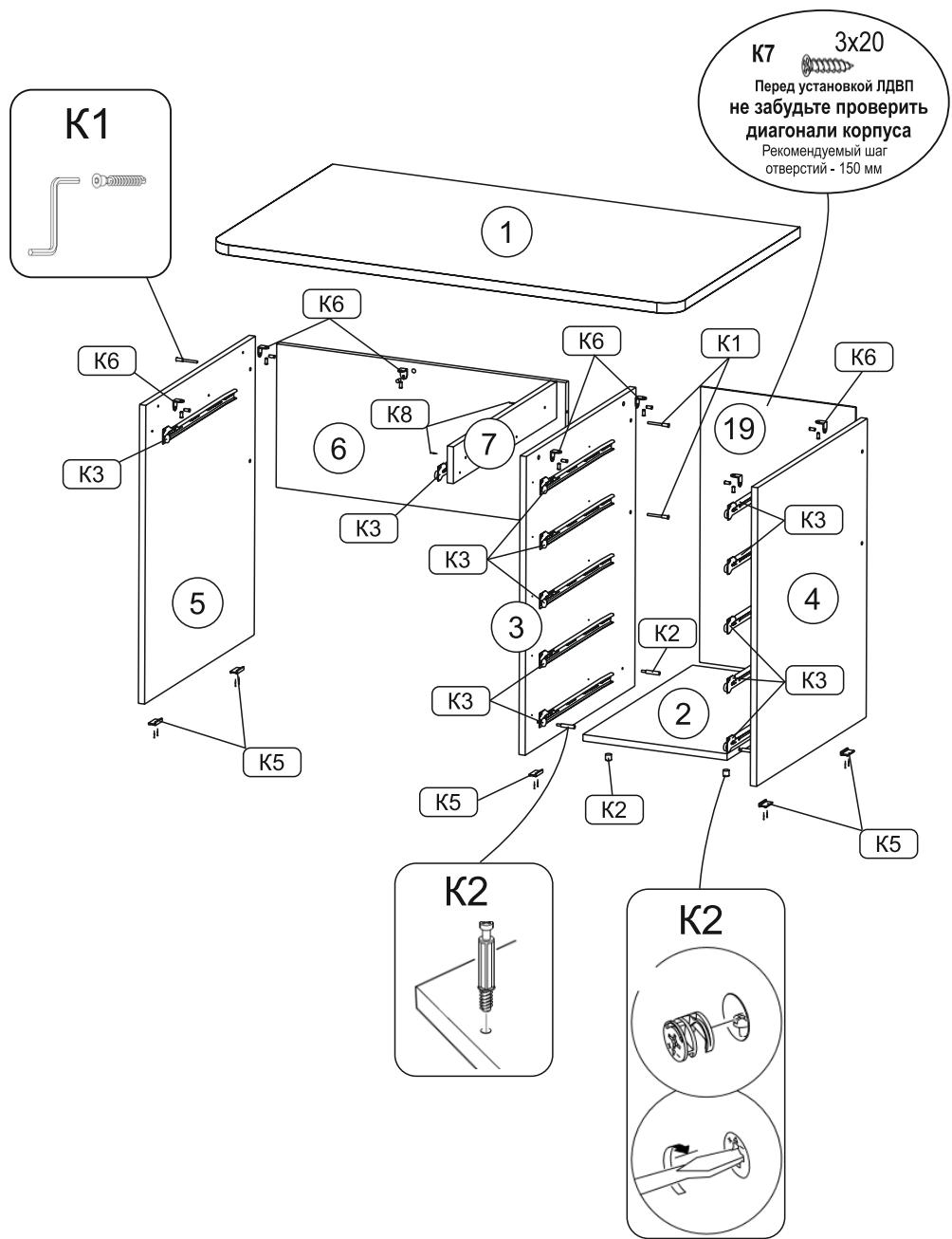


Схема 1б. Правая сборка стола



ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право не комплектовать наружную и внутреннюю невидимую фурнитуру, а также технологические отверстия заглушками.

Фурнитура

Поз.	Наименование	Кол.	Изображение*
K1	Конфирмат 7x50	16	
	Заглушка конфирмата	2	
	Ключ-шестигранник 4 мм	1	
K2	Стяжка эксцентриковая	16	
K3	Направляющие роликовые L=400 мм	6	
	Саморез 3,5x16**	60	
K4	Ручка	5	
	Винт M4x22	10	
K5	Опора пятниковая	6	
	Саморез 3x20**	12	
K6	Уголок-стяжка	7	
	Евровинт 6,1x14,5	14	
K7	Саморез 3x20**	62	
	Гвоздь пробойник	1	
K8	Саморез 4x25**	2	
K9	Заглушка самокл. D13	6	

* Изображение фурнитуры дает представление о её внешнем виде и не отображает реальных размеров.

** Обратите внимание на подбор соответствующих саморезов.

Схема 2. Сборка ящика №1

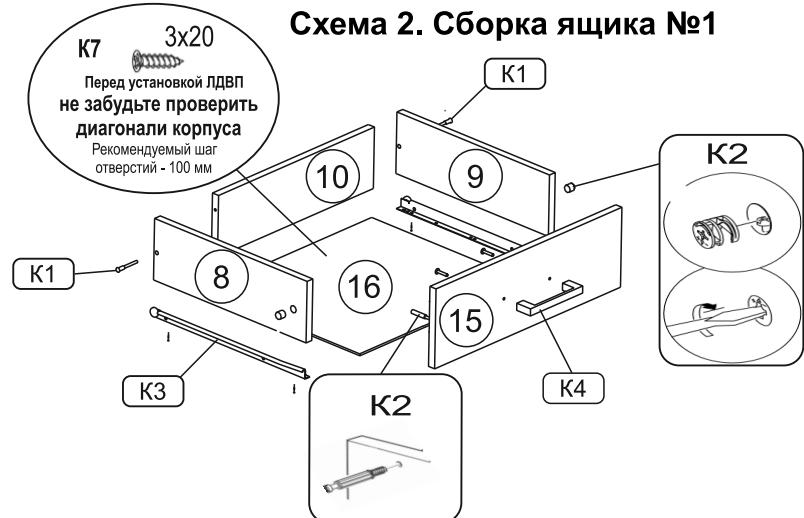


Схема 3. Сборка ящика №2

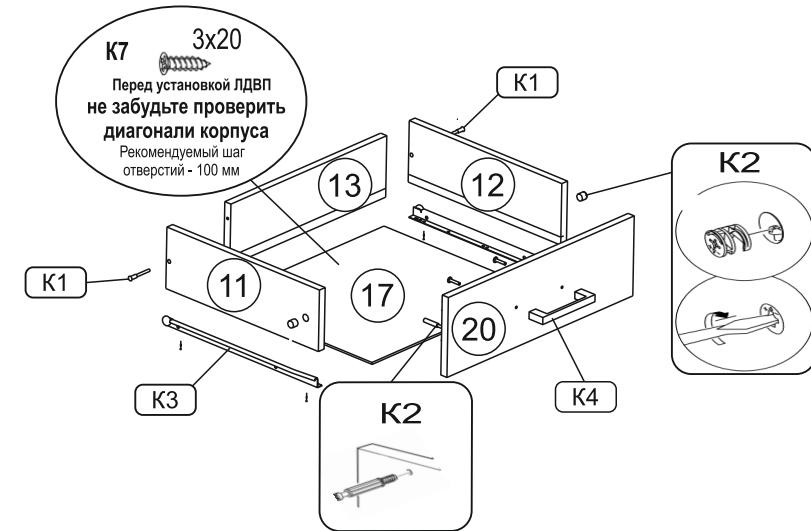


Схема 4. Сборка ящика №3

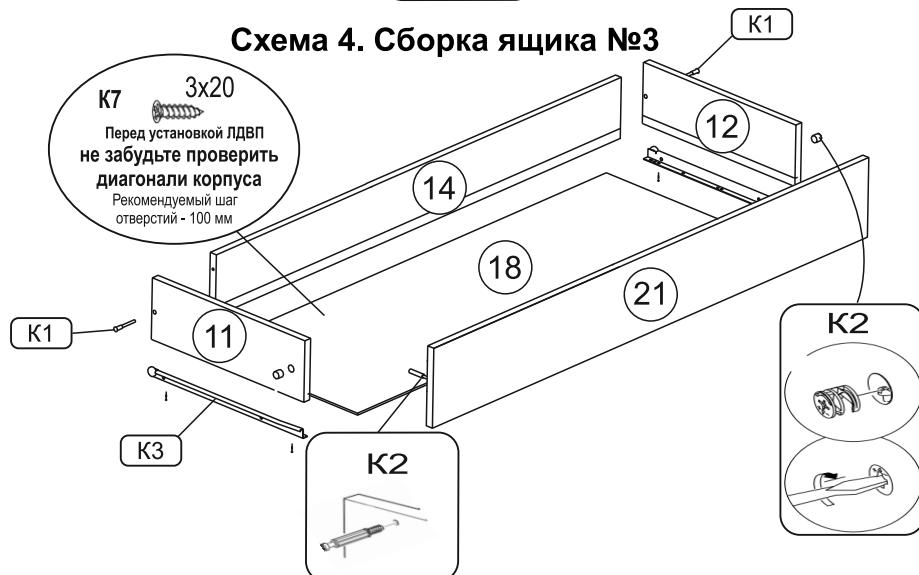


Схема 5. Установка уголка-стяжки

